

机械叉车图片

发布日期: 2025-09-29

现代企业在生产经营活动中，上货、下货是Z频繁的操作了。面对成千上百公斤的货物搬运、堆垛，面对现代化建设成的大批量5米多高的并列式货架，即使投入再多的人力成本也只能是望而兴叹。而电动堆高车，正是解放劳动生产力，提高劳动效率的重要工具！对比传统的内燃叉车，电动堆高车更是拥有绿色环保、经济高效的优点。他不需要燃油，不需要发动机的维护，只要给他充满电，就可以连续使用多个小时。非常适用于平整路面和现代化多层货架中货物的堆放和择取。杭州叉车春季保养知识，你知道几点？机械叉车图片

叉车的技术参数(一): 1、额定起重量: 叉车的额定起重量是指货物重心至货叉前壁的距离不大于载荷中心距时，允许起升的货物的最大重量，以T(吨)表示。当货叉上的货物重心超出了规定的载荷中心距时，由于叉车纵向稳定性的限制，起重量应相应减小。2、载荷中心距: 载荷中心距是指在货叉上放置标准的货物时，其重心到货叉垂直段前壁的水平距离T(以mm(毫米)表示。对于1T到4T叉车规定载荷中心距为500mm(3)Z大起升高度: 最大起升高度是指在平坦坚实的地面上，叉车满载，货物升至Z高位置时，货叉水平段的上表面离叉车所在的水平地面的垂直距离。4、门架倾角: 门架倾角是指无载的叉车在平坦坚实的地面上，门架相对其垂直位置向前或向后的最大倾角。前倾角的作用是为了便于叉取和卸放货物；后倾角的作用是当叉车带货运行时，预防货物从货叉上滑落。一般叉车前倾角为3° ~6°，后倾角为10° ~12°。机械叉车图片叉车安全管理的创新模式来了！

内燃防爆东莞茶山叉车具有杭叉普通R系列叉车可靠性好、操控舒适、节能环保等所有优点。采用总体防爆设计，相比其他防爆叉车设计更加优化、布置更加合理，具体更优越的整车性能BAF51防爆发动机单独设计、认证，完全保持了原装进口五十铃C240发动机良好的动力性、可靠性和排放性能。采用进口浮动式液力传动变速箱、大风量抗静电静音风扇，大幅度改善整车振动和噪音。整机全智能控制，包括温升控制、发动机超速控制、整机绝缘监控等一系列智能控制系统，使整车工作更加安全、可靠。独特的冷却系统设计，整车工作温度远远低于设计值(40)。此外采用湿式制动系统，避免了普通制动器因温升过快导致的叉车强制熄火现象，从而大幅度延长了叉车在高温环境中的持续工作时间，整车工作效率更高。采用冷光源照明灯和信号灯，温升低，防爆可靠性好。

前瞻产业研究院叉车行业报告分析认为，未来叉车行业将呈现以下趋势：①机动工业车辆将更加环保化，电动叉车的应用范围趋广；②节能和机电液一体化的高新技术将广泛应用；③安全性和智能化将得到进一步发展。从行业发展来看，叉车行业的下游客户、行业周期完全不同于工程机械。工程机械下游应用对象主要为地产、基建，而叉车下游为各种涉及到物料搬运的工业和

商业企业，下游应用非常普遍，叉车行业周期明显不同于受地产和基建影响的工程机械企业。叉车行业发展主要受益于人工成本上升和物流业发展。未来几年，随着党的十八届三中全会部署的多方位改G方案的推进和实施，经济结构的调整和转型将继续向纵深发展，国内市场经济活力将会进一步被激H在工业化、新型城镇化、信息化和农业现代化的进程中，新的消费和投资热点也在不断地被挖掘和替代，叉车行业国内市场的容量和潜力巨大。自行式叉车出现于1917年。第二次世界大战期间，叉车得到发展。

叉车工作安全要求：1. 门架不得有变形和焊缝脱焊现象，内外门架的滚动间隙应调整合理，不得大于 1.5mm 。滚轮转动应灵活，滚轮及轴应无裂纹、缺陷。轮槽磨损量不得大于原尺寸的10%。2. 两根起重链条张紧度应均匀，不得扭曲变形，端部联接牢靠，链条的节距不得超出原长度的4%，否则应更换链条。链轮转动应灵活。3. 货叉架不得有严重变形，焊缝脱焊现象。货叉表面不得有裂纹、焊缝开焊现象。货叉根角不得大于 93° ，厚度不得低于原尺寸的90%。左、右货叉尖的高度差不得超过货叉水平段长度的3%。货叉定位应可靠，货叉挂钩的支承面、定位面不得有明显缺陷，货叉与货叉架的配合间隙不应过大，且移动平顺。4. 起升油缸与门架联接部位应牢靠，倾斜油缸与门架、车架的铰接应牢靠、灵活，配合间隙不得过大。油缸应密封良好，无裂纹，工作平稳。在额定载荷下 10min 门架自沉量不大于 20mm 。倾角不大于 0.5° 。满载时起升速度不应低于标准值的一半。5. 护顶架、挡货架须齐全有效。6. 货叉上下严禁站人，不允许用单支货叉叉取过高过载荷的货物。7. 配备有叉车驾驶证的叉车司机，避免一台叉车多个司机电池作为电动叉车的动力来源选择至关重要。机械叉车图片

叉车的技术参数是用来表明叉车的结构特征和工作性能的。机械叉车图片

叉车启动和行驶过程中应注意的几点：(7)多台叉车在平台上行驶时，前后距离应在 5m 以上，在狭窄平台上同方向行驶时禁止平行，并距平台边缘 0.3m 以上；(8)叉车牵引拖车时，禁止在连续弯道行驶，以免大电流放电，影响安全；无论满载、空载、上坡、下坡等。严禁倒车行驶；转弯时减速，避免货物散落，注意内轮差，防止拖车刮伤内侧或驶出路面；(9)一般情况下，蓄电池叉车的行走电机和油泵电机禁止同时工作，以延长蓄电池的使用寿命；(10)叉车行驶中如发现异常现象，应立即停车检查，并及时排除故障；禁止叉车和拖车载人；禁止带故障驾驶。机械叉车图片

东莞市力新叉车有限公司位于广东省东莞市石排镇石横大道198号103室。东莞力新叉车致力于为客户提供良好的电动叉车，仓储叉车，工业车辆，杭州叉车，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。东莞力新叉车秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。